SEINFRA
Secretaria Municipal de Obras e Infraestrutura

MUNICÍPIO DE TIMON - MA

CONSTRUÇÃO DA UNIDADE ESCOLAR JÚLIA ALMEIDA, 12 (DOZE) SALAS DE AULA, PADRÃO FNDE

PLANILHA RESUMO

DATA BASE:	SINAPI MA 05/2026, SEINFRA CE 28, ORSE SE 04/2026, SEM DESONERAÇÃO	LEIS SOCIAIS (%):	114,11	BDI (%):	23,54

ITEM	DESCRIÇÃO	TOTAL (R$)	TOTAL (%)
1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL GERAL	203.070,40	6,70%
1.1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL DA OBRA	203.070,40	6,70%
2	EDIFICAÇÃO ESCOLA - 12 SALAS	2.321.597,20	76,59%
2.1	SISTEMA DE VEDAÇÃO VERTICAL	63.318,66	2,09%
2.1.1	ELEMENTOS VAZADOS	7.724,75	0,25%
2.1.2	ALVENARIA DE VEDAÇÃO	55.593,91	1,83%
2.2	ESQUADRIAS	378.672,75	12,49%
2.2.1	PORTAS DE MADEIRA	87.483,73	2,89%
2.2.2	FERRAGENS E ACESSÓRIOS	9.900,06	0,33%
2.2.3	PORTAS DE ALUMÍNIO	12.582,74	0,42%
2.2.4	JANELAS DE ALUMÍNIO	197.968,86	6,53%
2.2.5	PORTÕES METÁLICOS	17.933,49	0,59%
2.2.6	GRADIL METÁLICO	47.502,35	1,57%
2.2.7	VIDROS	5.301,52	0,17%
2.3	SISTEMAS DE COBERTURA	40.320,59	1,33%
2.4	IMPERMEABILIZAÇÃO	45.106,96	1,49%
2.5	REVESTIMENTOS INTERNOS E EXTERNOS	99.847,68	3,29%
2.6	SISTEMAS DE PISOS	442.468,24	14,60%
2.6.1	PAVIMENTAÇÃO INTERNA	161.098,12	5,31%
2.6.2	PAVIMENTAÇÃO EXTERNA	281.370,12	9,28%
2.7	PINTURAS E ACABAMENTOS	162.815,33	5,37%
2.8	INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS	39.785,88	1,31%
2.9	INSTALAÇÕES SANITÁRIAS	183.056,94	6,04%
2.10	LOUÇAS, ACESSÓRIOS E METAIS	68.855,79	2,27%
2.11	INSTALAÇÃO DE GÁS COMBUSTÍVEL	2.549,14	0,08%
2.12	SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA INCÊNCIO	15.498,52	0,51%
2.13	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS E TELEFÔNICAS 220V	359.436,80	11,86%
2.13.1	QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO	6.243,59	0,21%
2.13.2	ELETRODUTOS E ACESSÓRIOS	77.535,31	2,56%
2.13.3	CABOS E FIOS (CONDUTORES)	97.144,32	3,20%
2.13.4	ILUMINAÇÃO E TOMADAS	178.513,58	5,89%
2.14	SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS (SPDA)	172.515,04	5,69%
2.15	SERVIÇOS COMPLEMENTARES	231.057,50	7,62%
2.15.1	GERAL	192.669,69	6,36%
2.15.2	ESQUADRIA, PORTÃO E GRADIL METÁLICO	38.387,81	1,27%
2.16	SERVIÇOS FINAIS	16.291,38	0,54%
3	QUADRA POLIESPORTIVA	506.420,79	16,71%
3.1	SUPERESTRUTURA	96.418,22	3,18%
3.1.1	CONCRETO ARMADO - LAJE DE PISO	96.418,22	3,18%
3.2	SISTEMA DE VEDAÇÃO VERTICAL	79.034,83	2,61%
3.2.1	PAREDES	46.721,94	1,54%
3.2.2	ARQUIBANCADA	32.312,89	1,07%
3.3	SISTEMAS DE COBERTURA	127.677,90	4,21%
3.4	REVESTIMENTOS INTERNOS E EXTERNOS	59.052,70	1,95%
3.5	PINTURA	57.785,78	1,91%
3.6	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS E TELEFÔNICAS 220V	16.980,58	0,56%
3.6.1	QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO	709,80	0,02%
3.6.2	ELETRODUTOS E ACESSÓRIOS	5.714,56	0,19%
3.6.3	CABOS E CONDUTORES	2.025,00	0,07%
3.6.4	ILUMINAÇÃO E TOMADAS	8.531,22	0,28%
3.7	SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS (SPDA)	36.794,18	1,21%
3.8	SERVIÇOS COMPLEMENTARES	20.339,61	0,67%
3.9	SERVIÇOS FINAIS	12.336,99	0,41%
	TOTAL	3.031.088,39	100,00%

Thayane de Aragão Evangelista
Engenheira Civil CREA 133486MA
CPF: 063.240.303-93